



Alberto Baldini

L'esperienza al servizio della farmacia galenica

Da oltre quarant'anni MultiGel progetta costruisce e commercializza macchine destinate al settore della farmacia galenica. Qualità dei prodotti, soluzioni che soddisfano le esigenze del cliente, servizio di assistenza post-vendita fanno dell'azienda toscana un punto di riferimento in questo settore

di Roberto Tognella

MultiGel è un'azienda storica della Toscana, da sempre impegnata nel settore meccanico e specializzata nella produzione di macchine destinate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione d'integratori e alla ricerca & sviluppo. Nata nel 1936 come bottega artigiana nel settore militare e meccanotessile, MultiGel ha sviluppato, a partire dagli anni settanta, alcuni strumenti per il riempimento delle capsule destinati al settore della farmacia galenica per il mercato italiano ed estero. Da allora MultiGel ha accresciuto le sue competenze nella produzione di macchine manuali, semi-automatiche e automatiche con un'offerta completa, innovativa e diversificata di attrezzature, materiali e servizi. Racconta l'azienda Alberto Baldini, amministratore unico di MultiGel Srl.

MultiGel propone un'offerta completa di macchine dedicate alla farmacia galenica.

Le macchine prodotte spaziano dalla miscelazione di polveri al riempimento e chiusura delle capsule, dalla miscelazione dei liquidi al riempimento di qualsiasi tipo di contenitore, fino alla realizzazione di blister e bustine termosaldate. La produzione copre tutte le tipologie di prodotto, dalle polveri ai liquidi, dalle creme ai corpi solidi. Completa l'offerta la fornitura di flaconi, blister e carta per bustine anche per piccoli quantitativi.

Nel 2014 l'azienda ha affrontato un importante processo di rinnovamento...

...sia nella proprietà sia nella gestione, condotto valorizzando l'esperienza e il patrimonio umano esistente. Tra i punti cardine di questo processo la ricerca e l'innovazione, perseguite con il rafforzamento dell'Ufficio Tecnico e del reparto R&S. Oggi il settore R&S di MultiGel, costituito da personale altamente qualificato, è attivo mediante progetti di finanzia agevolata su tematiche riguardanti la realizzazione di nuovi prodotti e l'integrazione delle tecnologie digitali nei

processi di produzione. Questo rinnovato impegno ha portato nel 2017 MultiGel a essere inclusa da parte del ministero dello Sviluppo Economico nel gruppo delle Pmi Innovative Italiane.

Qual è la vostra mission?

Vogliamo soddisfare totalmente il cliente, sia esso una farmacia galenica oppure un'industria nutraceutica o farmaceutica. Lo facciamo così: attenzione totale alla qualità dei prodotti attraverso la costante verifica dei nostri fornitori e dei nostri processi interni, in un'ottica di miglioramento continuo; attenzione totale alle necessità del cliente, offrendo le soluzioni più adatte o sviluppando, quando necessario, soluzioni dedicate che permettano al cliente di raggiungere i suoi obiettivi, grazie anche alla competenza del nostro ufficio tecnico e del nostro reparto R&S.

Qual è nel dettaglio la vostra offerta dedicata al laboratorio di galenica in farmacia?

Le nostre macchine sono state pensate, progettate e costruite per soddisfare tutte le esigenze delle preparazioni richieste in un laboratorio di galenica in farmacia, sia su piccola sia su media scala.

La nostra proposta si apre con i mescolatori polvere Junior e MP6, con capacità di miscelazione che può variare da 0,25 a 12 litri. Ci sono poi le macchine per capsule: si parte dal livello base con orientatori e opercolatrici manuali da 100 (MC1 e MC2) e 120 capsule (MC3 e MC4) con i relativi accessori per passare alla macchina semi-automatica combinata, orientatore e opercolatrice MC100, e alle semiautomatiche da 300 capsule MS4/7 e MS6N. Chiudono l'offerta di macchine per capsule, l'orientatore automatico MS1 e l'opercolatrice semiautomatica pneumatica MS6 AUT, capaci di una produzione oraria fino a 16.000 capsule.

Il confezionamento dei solidi, capsule e compresse, prosegue con la contacapsule manuale CMI, quella elettronica CC1 e la contapezzi CPE6. È possibile confeziona-



Il nuovo turboemulsore da banco DS4 HD per produzione e miscelazione di liquidi e creme fino a 10 litri di prodotto



Dosafluid è una macchina riempimento fluidi da banco con giostra per il riempimento di 10/20 flaconi per volta.

re i solidi anche in blister con le nostre macchine AB1 e AB2 in grado di sigillare rispettivamente 1 o 2 blister per volta. Macchine di piccole dimensioni per la preparazione e il confezionamento di liquidi e creme sono il turboemulsore DS3, il

mescolatore a pale lente MPL e il mulino per creme MPC, il sistema di dosaggio a pompa peristaltica EasyCream e, infine, la macchina MP100 per il confezionamento di polveri, creme, solidi e liquidi in bustina. Nel nostro catalogo sono presenti anche le cappe aspiranti SALP e SALP4, il punto di fusione PF1 e una piccola etichettatrice da banco.

Quali sono i plus delle vostre macchine?

Tutte le macchine pensate per i laboratori galenici delle farmacie sono progettate e assemblate all'interno di MultiGel, con componentistica elettronica del più alto livello qualitativo mondiale e componentistica meccanica e semilavorati tutti realizzati in Italia. La produzione interamente italiana è un elemento di grande valore, che garantisce la qualità delle macchine e il facile reperimento dei pezzi di ricambio necessari alla loro manutenzione.

I materiali utilizzati sono in accordo con la normativa GMP. In particolare tutte le parti a contatto con il prodotto finale sono realizzate in acciaio AISI 316 L o in materiali approvati FDA, al fine di permettere una semplice e accurata pulizia.

L'assistenza post-vendita è un vostro punto di forza. Ce ne può parlare?

Questo servizio copre tutte le tipologie di macchine prodotte. A magazzino MultiGel dispone di pezzi di ricambio di macchine che sono state prodotte più di quarant'anni fa! In base al problema di operatività della macchina, si può passare da un semplice supporto telefonico remoto a un intervento - spesso entro le 24 ore - presso il cliente. Per problemi che richiedono l'assistenza di un'officina meccanica attrezzata, è richiesto che la macchina venga spedita presso lo stabilimento MultiGel dove viene prontamente presa in carico dal reparto Manutenzione. La creazione di un forte reparto R&S ha negli ultimi anni permesso di fornire ai clienti MultiGel assistenza anche nella ottimizzazione dei loro processi produttivi, mediante prove eseguite all'interno del laboratorio MultiGel.

La carta d'identità dell'azienda

Impegnata nel settore meccanico dal lontano 1937, MultiGel propone un'offerta completa di macchine destinate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione di integratori e alla ricerca e sviluppo. La progettazione e l'assemblaggio delle macchine avviene all'interno di MultiGel, con componentistica elettronica del più alto livello qualitativo mondiale e componentistica meccanica e semilavorati tutti realizzati in Italia. Flessibilità, cura del cliente, ampiezza della gamma di macchine disponibile, assistenza post vendita e investimenti nelle risorse del territorio fanno dell'azienda una delle maggiori realtà toscane del settore e la rendono un riferimento nazionale per le Farmacie Galeniche.

MultiGel Srl

Via Cimabue, 4/6, Loc. Sambuca - 50028 - Tavarnelle V.P. (FI)
Tel. e fax: 055 8071085 - Tel. 055 8091245
www.multigel.it - info@multigel.it



Le ultime novità da MultiGel

Nel corso degli ultimi 10 mesi MultiGel ha presentato diverse nuove macchine.

- CPR1 macchina comprimitrice da banco monopunzione per la produzione di oltre 6000 compresse/ora. La movimentazione della macchina, particolarmente efficiente e potente, è desmodronica con una doppia camma a tamburo.
 - DS4 HD turboemulsore da banco comandabile e impostabile interamente da pannello touch per produzione e miscelazione di liquidi e creme fino a 10 litri di prodotto.
 - Dosafluid macchina riempimento fluidi da banco con giostra per il riempimento di 10/20 flaconi per volta.
 - TC torchio per la filtrazione e il confezionamento in bottiglia dell'olio di cannabis.
- Inoltre, sempre da circa 10 mesi tutte le opercolatrici semiautomatiche, dalla MC100 alla MS6 AUT, possono essere dotate come optional di un sistema che consente la protezione e la facile pulizia degli ingranaggi presenti al loro interno.