

Un'offerta completa per il laboratorio di galenica

Specializzata nella produzione di macchine destinate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione d'integratori e alla ricerca e sviluppo, MultiGel propone una gamma completa di macchine per le diverse esigenze del laboratorio di galenica in farmacia

Roberto Tognella

Dal 1970 MultiGel è specializzata nella produzione di macchine destinate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione d'integratori e alla ricerca e sviluppo. La vasta gamma di macchine proposte, la flessibilità, la capacità e l'obiettivo di soddisfare le esigenze del cliente, unitamente all'assistenza post-vendita e a investimenti nelle risorse del territorio, sono le caratteristiche che rendono MultiGel una delle maggiori realtà toscane del settore e un'azienda di riferimento per le farmacie galeniche. Ne abbiamo parlato con Alberto Baldini, Amministratore Unico di MultiGel Srl.

MultiGel è un'azienda in continua evoluzione...

Con il passaggio proprietario del 2014, MultiGel ha avviato un importante processo di rinnovamento attraverso la valorizzazione dell'esperienza e del patrimonio umano esistente; ha inoltre ampliato le proprie competenze attraverso l'inserimento di figure altamente specializzate e qualificate nell'Ufficio Tecnico e nel reparto R&S. Questo ha portato MultiGel a essere inclusa nel 2017 nel registro delle PMI Innovative Italiane del Ministero dello Sviluppo Economico.

Ma il processo d'innovazione e miglioramento non è finito qui!

Il conseguimento nel 2018 della certificazione UNI EN ISO 9001:2015 è

stato un traguardo importante che impegna la società al mantenimento dei più elevati standard qualitativi in tutti i processi aziendali, dalla progettazione alla produzione, al fine di garantire la piena soddisfazione della clientela.

Parliamo della vostra offerta.

Le macchine prodotte da MultiGel spaziano dalla miscelazione di polveri al riempimento e chiusura delle capsule, dalla miscelazione dei liquidi al riempimento di qualsiasi tipo di contenitore, fino alla realizzazione di blister e bustine termosaldate. La produzione copre tutte le tipologie di prodotto, dalle polveri ai liquidi, dalle creme ai corpi solidi per il settore farmaceutico, nutraceutico, cosmetico e alimentare. Le macchine sono tutte progettate e assemblate all'interno di MultiGel, con componentistica elettronica del più alto livello qualitativo mondiale e componentistica meccanica e semilavorati tutti realizzati in Italia. La produzione interamente italiana è un elemento di grande valore, che garantisce la qualità delle macchine e il facile reperimento dei pezzi di ricambio necessari alla loro manutenzione. I materiali utilizzati sono in accordo con la normativa GMP e tutte le parti a contatto con il prodotto finale sono realizzate in acciaio AISI 316L o in materiali approvati FDA, al fine di permettere una semplice e accurata pulizia.



Il mescolatore polvere JUNIOR

Il turboemulsore DS4HD per la preparazione e il confezionamento di liquidi e creme



Quali macchine proponete per la farmacia?

Soprattutto per il laboratorio galenico della farmacia, MultiGel offre macchine in grado di soddisfare tutte le esigenze di produzione, sia di piccola sia di media scala. Per la miscelazione delle polveri MultiGel propone i mescolatori polvere JUNIOR e MP6, con capacità di miscelazione che può variare da 0,25 a 12 Litri. Per quanto riguarda le macchine per capsule, sono disponibili orientatori e opercolatrici da 100 (MC1 e MC2) e 120 capsule (MC3 e MC4) con i relativi accessori. Si passa poi alla macchina semiautomatica combinata, orientatore e opercolatrice MC100, e alle semiautomatiche da 300 capsule MS4/7 e MS6N. Completano la gamma delle macchine per capsule l'orientatore automatico MS1 e l'opercolatrice semiautomatica pneumatica MS6 AUT capaci di una produzione oraria fino a 16.000 capsule. Per la realizzazione di prodotti a base di polveri, è disponibile anche la comprimitrice CPR-1 a singolo punzone. Per il confezionamento dei solidi, capsule e compresse, c'è anche la contacapsule manuale CM1, quella elettronica CC1 e la contapezzi CPE6. È possibile confezionare i solidi anche in blister con le macchine AB1 e AB2 in grado di sigillare rispettivamente 1 o 2 blister per volta.

Passiamo al confezionamento di liquidi e creme...

Offriamo macchine di piccole dimensioni per la preparazione e il confezionamento di liquidi e creme come i turboemulsori

DS3 e DS4 HD, il mescolatore a pale lente MPL e il mulino per creme MPC, il sistema di dosaggio a pompa peristaltica EasyCream per il riempimento del singolo flacone oppure il modello DOSAFLUID dotato di una giostra a 10 o 20 posizioni. Per il confezionamento di creme e liquidi in bustina, MultiGel produce la macchina MP100, che può essere utilizzata anche per il confezionamento di polveri e solidi. Nel catalogo MultiGel sono presenti anche le cappe aspiranti SALP e SALP4, il punto di fusione PF1, una piccola etichettatrice da banco e un piccolo codificatore a getto d'inchiostro, per coprire tutte le esigenze delle preparazioni galeniche. A supporto delle macchine di confezionamento descritte, MultiGel fornisce anche tappatrici da banco disponibili nella versione elettrica o pneumatica. Completano l'offerta la fornitura di flaconi, blister e carta per bustine anche per piccoli quantitativi.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Tutto più intuitivo con il nuovo touch screen

Nel corso dell'ultimo anno MultiGel ha progettato e realizzato una scheda elettronica dedicata, completa di pannello Touch Screen, destinata a sostituire i circuiti elettrici ed elettronici delle macchine attuali. Le caratteristiche più importanti del nuovo sistema

scheda/pannello riguardano l'interfaccia operatore, e in particolare: semplicità e chiarezza nell'utilizzo delle funzioni; animazione di alcune funzioni; possibilità di memorizzazione e richiamare delle ricette; selezione della lingua operatore; grafica comune per tutte le macchine. La nuova elettronica è già disponibile sulla JUNIOR, la DS4 HD, la DOSAFLUID e la CC1 e sarà a breve estesa alle macchine EasyCream, MP6 e MP6L, CPE6 e MS6 AUT.



LA CARTA D'IDENTITÀ DELL'AZIENDA

Dal 1972 MultiGel è specializzata nella produzione di macchine dedicate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione d'integratori e alla ricerca e sviluppo. L'azienda fiorentina propone una gamma completa dedicata alla farmacia galenica. Le macchine prodotte da MultiGel spaziano dalla miscelazione di polveri al riempimento e chiusura delle capsule, dalla miscelazione dei liquidi al riempimento di qualsiasi tipo di contenitore, fino alla realizzazione di blister e bustine termosaldate.

MultiGel Srl

Via Cimabue, 4/6, Loc. Sambuca
50028 Tavarnelle V.P. (FI)
Tel. e fax: 055 8071085 - Tel. 055 8091245
www.multigel.it

